

# DURAGAF™

## Bolsas Filtrantes de Vida Útil Prolongada Podem Melhorar Seu Processo de Filtração e Economizar Seu Dinheiro

### DURAGAF™ Para Alto Desempenho

As Bolsas Filtrantes DURAGAF representam a mais alta tecnologia em meios filtrantes para bolsas de feltro. Sua estrutura exclusiva garante um rendimento de filtração equivalente ao dos meios filtrantes de feltro comuns, mas com vida útil de 2 a 5 vezes mais longa. O resultado é a redução dos custos de operação devido ao menor consumo de bolsas, menor tempo de parada, menos mão-de-

obra para troca de bolsas, menos armazenamento e descarte.

### Porque a Bolsa Filtrante DURAGAF Dura Mais

As Bolsas Filtrantes DURAGAF encontram-se disponíveis em dois tipos de materiais de vida prolongada: polipropileno (código POXL) e poliéster (código PEXL). Esses dois materiais utilizam uma mistura de fibras de menor diâmetro e espessura maior do que os meios filtrantes comuns. Através do uso de fibras de menor diâmetro, a Eaton aumentou a porosidade dessas bolsas, enquanto manteve um diferencial de pressão baixo. O aumento de espessura do meio filtrante torna maior o volume de partículas que são retidas. Essas características da Bolsa Filtrante DURAGAF resultam em um grande aumento da vida útil da bolsa, diminuindo, portanto, a sua necessidade de troca.

### Construção Totalmente Soldada para Superior Desempenho

Todas as Bolsas Filtrantes DURAGAF possuem fabricação 100% soldada e o anel de vedação SENTINEL da Eaton. Essa construção elimina a possibilidade de bypass que pode ocorrer nas bolsas costuradas comuns. A Eaton domina a tecnologia de soldagem que produz emendas extremamente fortes, as quais resistem às mais críticas aplicações, sem falhas.

### Bolsas Filtrantes DURAGAF Vedam Melhor em Aplicações Críticas

O anel de vedação patenteado SENTINEL é padrão em todas as Bolsas Filtrantes DURAGAF. Esse exclusivo anel de vedação ativada por pressão na realidade melhora a vedação conforme o diferencial de pressão aumenta.

### Sem Contaminação de Fibras

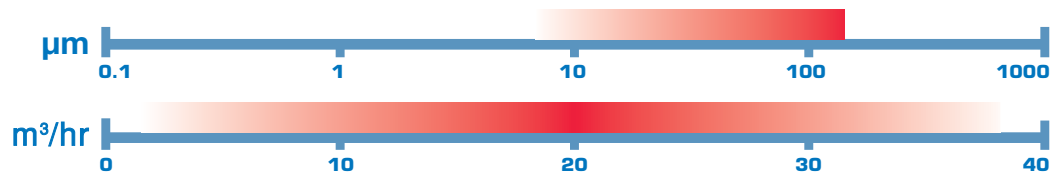
Todas as Bolsas Filtrantes DURAGAF são fabricadas com um tratamento exclusivo aplicado na superfície externa a fim de se prevenir a migração de fibras. Um acabamento especial é obtido através da vitrificação da superfície, fundindo as fibras para que se forme uma matriz externa firme, segura. Além disso, as emendas soldadas são aglutinadas por aquecimento, com o objetivo de eliminar fibras soltas no processo de fabricação das bolsas.

### Aplicações para as Indústrias Alimentícia e de Bebidas

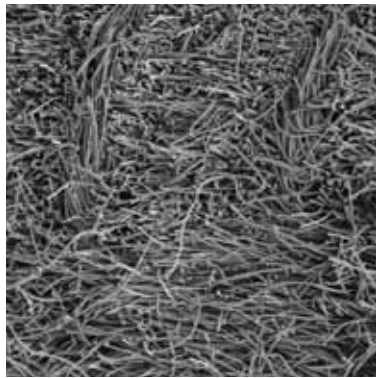
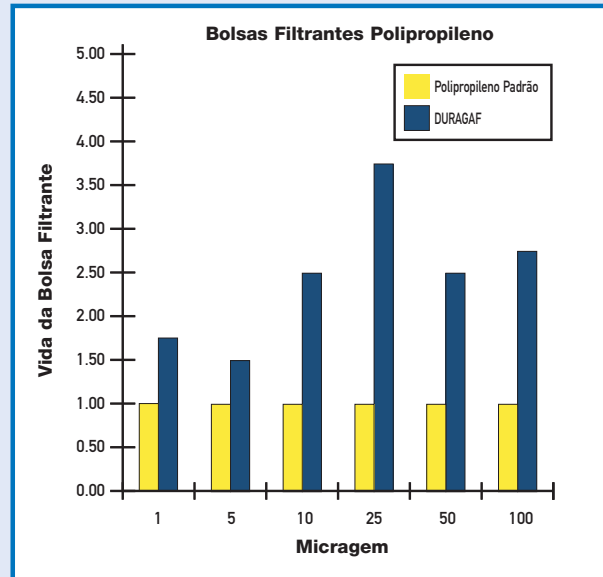
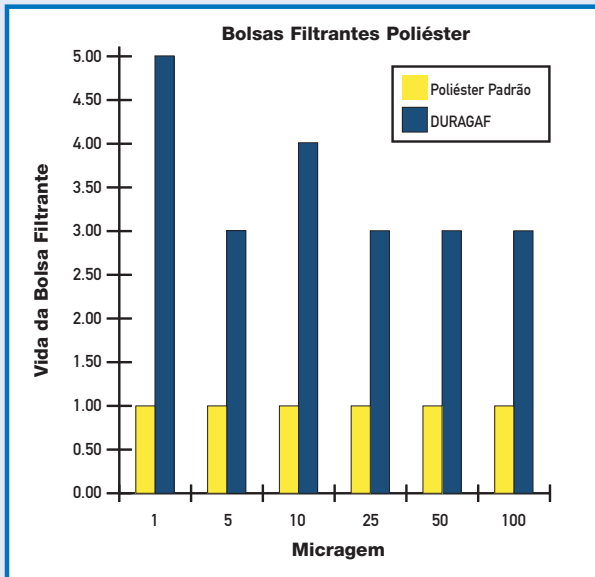
As Bolsas Filtrantes DURAGAF encontram-se disponíveis em modelos (POXLF, PEXLF) que estão em conformidade com as exigências da FDA e CE para aplicações em contato com alimentos.



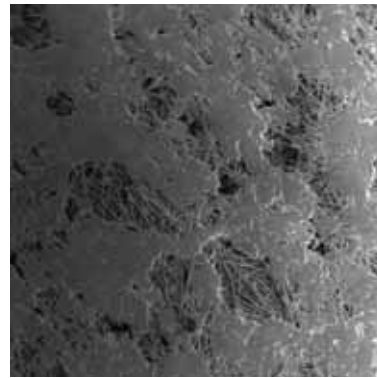
NOMINAL



## Quanto Tempo a Bolsa Filtrante DURAGAF™ Irá Durar na Sua Aplicação?



**Feltro de Vida Prolongada**  
Fibras Finas  
Mais Poros  
Meio filtrante espesso



**Superfície do Feltro de Vida Prolongada**  
Sem Migração de Fibras  
Passagem total do fluido através dos canais da superfície

## CÓDIGO DO PRODUTO

**DURAGAF™**  
POXL: polipropileno  
PEXL: poliéster  
POXLF: polipropileno food grade  
PEXLF: poliéster food grade

**POXL** - material

**50** - micragem µm

**P** - camada protetora

**01** - tamanho da bolsa

**E** - anel

**30L** - embalagem

**P: plana**

**E: anel SENTINEL em PP, soldado (POXL)/(POXLF)**  
**H: anel SENTINEL em Poliéster, soldado (PEXL)**  
**Z-WW: anel SENTINEL em Santoprene, soldado (PEXLF)**

código	tamanho
01	∅ 180 x 430 mm
02	∅ 180 x 810 mm

POXL/PEXL	PEXLF	POXLF
1	5	1
10	25	5
50	100	10
		25
		50

bolsas/caixa	tam. caixa
30	L